

ИЗВЕШТАЈ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА
НА КОНКУРС ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА УНИВЕРЗИТЕТА
(Свака рубрика мора бити попуњена.)

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ, КОМИСИЈИ И КАНДИДАТИМА
1. Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке
Декан Факултета техничких наука Косовска Митровица бр. 1262/1 од 12.11.2009.год.
2. Датум и место објављивања конкурса
Лист „Послови“ од 23.12.2009. год.
3. Број наставника који се бира, са знаком звања и назив уже научне области за коју се расписује конкурс
Један наставник за ужу научну област Производно машинство за наставни предмет Алатне машине
4. Састав комисије са знаком имена и презимена сваког члана, звања, назива уже научне области за коју је изабран у звање
др Милан Зељковић, редовни професор , машине алатке, флексибилни технолошки системи и аутоматизација поступака пројектовања
др Љубомир Боројев, редовни професор , машине алатке, флексибилни технолошки системи и аутоматизација поступака пројектовања
др Томислав Тодић, редовни професор , машине и алати, обрада деформацијом
5. Пријављени кандидати:
1. др БРАНКО ПЕЈОВИЋ, доцент

II ЛИЧНИ ПОДАЦИ КАНДИДАТА
1. Име, име једног родитеља и презиме:
Бранко, Благота, Пејовић
2. Звање:
доцент
3. Датум и место рођења, адреса:
02.09.1953. Црвена Папрат, Подгорица, држављанин Републике Србије, 21000 Нови Сад, Веселина Маслеше 30
4. Садашње запослење:
Факултет техничких наука у Косовској Митровици
5. Година уписа и завршетка основних студија:
1972-1978.
6. Студијска група, факултет, универзитет и успех на основним студијама:
Производно машинство, Машински факултет, Универзитет у Новом Саду, укупна просечна оцена 8,68
7. Година уписа и завршетка специјалистичких, односно магистарских студија:
1988-1994.
8. Студијска група, факултет, универзитет и успех на специјалистичким, односно магистарским студијама:
Производно машинство, Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду, просечна оцена током магистарских студија 9,56
9. Наслов специјалистичког рада, односно магистарске тезе:
<i>Истраживање температурског понашања машина алатки при</i>

<i>нестационарним термичким условима на примеру карактеристичне носеће структуре</i>
10. Наслов докторске дисертације:
<i>Истраживање технолошких функција обрадљивости при процесу периодичне стругарске обраде код аутоматских алатних машина</i>
11. Факултет, универзитет и година одбране докторске дисертације:
Машински факултет, Универзитет у Бања Луци, БиХ, 2004.
12. Место и трајање специјализација и студијских боравака у иностранству:
-
13. Знање светских језика – наводи: чита, пише, говори
Руски језик-чита, пише, говори Енглески језик-чита, преводи
14. Професионална оријентација (област, ужа област и уска оријентација):
Производно и конструкционо машинство, алатне машине, технологија обраде резањем, технологија заваривања, процесна техника
III КРЕТАЊЕ У ПРОФЕСИОНАЛНОМ РАДУ
1. Установа, факултет, универзитет или фирма, трајање запослења и звање (навести сва):
Фабрика шећера Црвенка, 1979-1985. послови машинског одржавања и развоја. Металоградња Врбас, 1985-1987. шеф конструкционо-технолошког бироа. ВОС-Југодент Жабал, 1987-1988. главни пројектант. Фабрика опреме и прибора ИМТ Нови Бечеј, 1988-1990. технички директор. Фабрика алатних машина Железник, 1990-1994. инжењер монтаже и главни пројектант алатних машина. Институт за заваривање Београд, 1994-1997. технички директор. Технички факултет - Машински одсек, Универзитет у Приштини, 1997-2005., асистент са магистратуром Факултет техничких наука у Косовској Митровици, Универзитет у Приштини, 2005. до данас, доцент
IV ЧЛАНСТВО У СТРУЧНИМ И НАУЧНИМ АСОЦИЈАЦИЈАМА
-
V НАСТАВНИ РАД:
а) Наставни рад пре избора у звање наставника:
Асистент
1. Назив предмета, година студија:
<i>Обрада резањем, 5. година студија</i> <i>Мерења у производњи, 5. година студија</i> <i>Технологија заваривања, 2. година студија</i> <i>Технологија монтаже, 1. година дипломских студија</i> <i>Високопродуктивне обраде, 1. година дипломских студија</i>
2. Педагошко искуство:
Рад у настави непрекидно од 1997. до данас, као асистент и доцент - Факултет техничких наука у Косовској Митровици Рад у настави од 2004. до данас, наставник групе машинских предмета - Технолошки факултет Зворник, Универзитет у Источном Сарајеву
3. Реизборност у звање асистента (од – до, број):

4. Одржавање наставе под менторством:
Предавања из предмета <i>Обрада резањем</i> и <i>Мерења у производњи</i>

1997/1998. под менторством проф. др Светозара Ђекића
б) Садашњи наставни рад (за избор у виша наставна звања – ванредни професор и редовни професор)
Доцент
1. Назив предмета, година студија на основним, специјалистичким и докторским студијама:
<i>Алатне машине I, 3. година основних студија</i> <i>Алатне машине II, 2. година дипломских студија</i> <i>Технологија монтаже, 1. година дипломских студија</i> <i>Високопродуктивне обраде, 1. година дипломских студија</i>
2. Руковођење – менторство дипломских радова (број радова):
један
3.Руковођење – менторство, специјалистичких радова и магистарских теза (ужа научна област и број радова):
-
4. Руковођење – менторство докторских дисертација (ужа научна област, до три):

5.Учешће у комисијама за одбрану дипломских и специјалистичких радова, магистарских теза и докторских дисертација:
четири
в) Уџбеници (наслов, аутори, година издавања, назив и одлука стручног органа):
ЗБИРКА РЕШЕНИХ ЗАДАТАКА ИЗ МАШИНА АЛАТКИ I, Бранко Пејовић , 2009.год., одлука ННВ ФТН у Косовској Митровици бр.1425/3-7 од 23.12.2009.
г) Друга дидактичка средства (приручници, скрипте и сл. – наслов, аутор, година издавања, назив и одлука стручног органа):
Научно-стручна публикација ПЕРИОДИЧНА СТРУГАРСКА ОБРАДА, Бранко Пејовић , 2007.год., Одлука ННВ Технолошког факултета у Зворнику бр 246-2/2007. од 30.03.2007., ISBN 978-99938-666-8-8
д) Награде и признања универзитета, педагошких и научних асоцијација:
-
е) Остало
ЛИЦЕНЦА, Бранко Пејовић ; израда техничке документације, машинска фаза-металне конструкције у грађевинарству и надзор над извођењем ових радова. Министарство за просторно уређење, грађевинарство и екологију Републике Српске; Бр.пр. 01-361-550/04
VI ПРЕГЛЕД И МИШЉЕЊЕ О ДОСАДАШЊЕМ НАУЧНОМ ОДНОСНО УМЕТНИЧКОМ РАДУ
1. Монографије, посебна поглавља у научним књигама (наслов, аутори, година издавања и назив и одлука стручног органа):
-
2. Референце међународног нивоа (публикације у међународним часописима, међународне изложбе и уметнички наступи):
-
3. Референце међународног нивоа (публикације у страним националним часописима, самосталне или колективне изложбе, уметнички или спортски наступи на међународном нивоу):
[1] В. Рејовић , М. Перушић, Д. Вујадиновић: <i>Heat transfer through flat walls complex problems solving by electrical analogy</i> ; JOURNAL of Engineering & Processing Management, An International Journal, Volume 1, No 2, University of East Sarajevo, Faculty of Technology Zvornik, Republic of

Srpska, Bosnia & Herzegovina, 2010., page 125-138. ISSN 1840-4774,
(прегледни рад)

- [2] **В. Рејовић**, V. Mičić, M. Perušić, G. Tadić, S. Smiljanić: *A function property of polytrophic process with aspect of tangent construction*; JOURNAL of Engineering & Processing Management, International Journal, Volume 1, No.1, University of East Sarajevo, Faculty of Technology Zvornik, Republic of Srpska, Bosnia & Herzegovina, 2009. page 24-34. ISSN 1840-4774,
(стручни рад)

4. Референце националног нивоа (публикације у домаћим часописима, самосталне или колективне домаће изложбе и уметнички или спортски наступи у земљи):

- [1] **Б. Пејовић**, Р. Гатало: *Један пример идентификације термичког понашања карактеристичне носеће структуре машине алатке; оригинални научни рад; часопис „ПРОИЗВОДНО МАШИНСТВО”, број 1-2, ФТН Нови Сад, 1994. год., стр. 127-141, ISSN 0354-6446*
- [2] **Б. Пејовић**: *Одређивање оптималних параметара ЕПП заваривања применом математичке анализе; часопис „ЗАВАРИВАЧ”, Вол. 40., бр.1, Београд, 1995. год., стр. 51-57., ISSN 0513-8523 (стручни рад)*
- [3] **Б. Пејовић**: *Прилог прорачуну чврстоће котловских пламених цеви с обзиром на напрезање на савијање; Југословенски научно-стручни часопис „ПРОЦЕСНА ТЕХНИКА”, број 1, Београд, 1996. год., стр. 25-29. ISSN 0352-678X, (стручни рад)-M52*
- [4] **Б. Пејовић**: *О једној особини заварених носача изложених различитим видовима деформација; часопис „ЗАВАРИВАЊЕ И ЗАВАРЕНЕ КОНСТРУКЦИЈЕ”, Вол. 41, бр. 3, Београд, 1996. год., стр. 211-214. ISSN 0354-7965, (стручни рад)*
- [5] **Б. Пејовић**, С. Цветковић, М. Сарван: *Прорачун тангенцијалних напона код преклопних заварених спојева; часопис „ЗАВАРИВАЊЕ И ЗАВАРЕНЕ КОНСТРУКЦИЈЕ”, број 3, Београд, 1998.год., стр. 139-141., ISSN 0354-7965, (стручни рад)*
- [6] **Б. Пејовић**, В. Мићић, М. Томић: *О једном погодном моделу за утврђивање утицаја алатне машине при испитивању функција обрадљивости ; часопис ТЕХНИКА бр.2, Машинство 55, 2006., стр. 23-26., ISSN 0461-2351, (стручни рад) – M53*
- [7] **Б. Пејовић**, Г. Тадић, Ј. Станић: *О једној функционалној зависности међу експонентима у Тејлоровој једначини постојаности и регресионој функцији хабања алата; оригинални научни рад, часопис ТЕХНИКА бр.3, Машинство 55, 2006., стр.1-8., ISSN 0040-2176, - M53*
- [8] **Б. Пејовић**, Б. Ћирковић: *Анализа утицаја кинематске шеме преносника машине алатке на еластичне деформације главног вретена; часопис ИМК-14 ИСТРАЖИВАЊЕ И РАЗВОЈ, Институт ИМК-14. октобар, Крушевац, 2006.,број 1-2, стр. 161-165., ISSN 0354-6829-M52*
- [9] **Б. Пејовић**, Г. Тадић, С. Цветковић, Ј. Станић: *Модел за тачнију прорачун грешке услед еластичне деформације при грубој обради на стругу; часопис ТЕХНИКА, бр.2, Машинство 56, Београд, 2007., стр.1-7., ISSN 0040-2176, (прегледни рад) - M53*
- [10] **Б. Пејовић**, М. Томић, В. Мићић, М. Павловић: *О неким начинима за повећање отпорности заварених конструкција са аспекта корозионих разарања; оригинални научни рад; часопис „ЗАШТИТА МАТЕРИЈАЛА“, бр.2, Београд, 2007. стр. 11-16., ISSN 0351-9465- M52*
- [11] **Б. Пејовић**, М. Јотановић, Г. Тадић, М. Перушић: *Карактеристични примери правилно и неправилно пројектованих елемената заварених конструкција у процесној индустрији; часопис „ЗАВАРИВАЊЕ И*

ЗАВАРЕНЕ КОНСТРУКЦИЈЕ“, бр.3, Београд, 2007. стр. 99-104., ISSN 0354-7965, (стручни рад)

- [12] **Б. Пејовић**, В. Мићић, Т. Тодић, Д. Љамић: *Одређивање отпорности хабања алата графичком методом применом диференцијалног рачуна*; часопис ТЕХНИКА бр.6, Машинство 56, Београд, 2007. стр. 1-4., ISSN 0040-2176 (стручни рад) – М53
- [13] **Б. Пејовић**, Д. Љамић, Б. Ћирковић: *О једном статистичком моделу погодном за контролу квалитета производа у технолошком процесу*; часопис „ТЕХНИЧКА ДИЈАГНОСТИКА“, бр.4, Београд, 2007.год., стр. 27-32., ISSN 1451-1975, (претходно саопштење) – М53
- [14] **Б. Пејовић**, М. Јотановић, В. Мићић, М. Томић : *Један приступ анализи грешке рачунања средње логаритамске разлике температура код размењивача топлоте*; часопис ТЕХНИКА, бр.5, Машинство 57, Београд, 2008., стр. 9-16., ISSN 0040-2176, (стручни рад) – М53
- [15] **Б. Пејовић**, А. Тодић, Т. Тодић, Д. Љамић: *Један начин побољшања експлоатационих карактеристика универзалне бушилице са најмањим потребама за реконструкцијом* ; часопис ТЕХНИКА, бр.1, Машинство 58, Београд 2009. стр. 7-16., ISSN 0040-2176, (стручни рад) – М53
- [16] **Б. Пејовић**, М. Јотановић, В. Мићић, М. Томић, Г. Тадић: *Одређивање броја радикала ланчане реакције применом математичке методе*; часопис „ХЕМИЈСКА ИНДУСТРИЈА“, бр.2, Београд, 2009.год., стр.121-127., ISSN 0367-598 X, (стручни рад) – М52
- [17] **Б. Пејовић**, Б. Ћирковић, И. Чамагић: *О једној ефикасној методи за прорачун носача алата код унутрашњег стругања дугачких обрадака*; часопис „ТЕХНИЧКА ДИЈАГНОСТИКА“, бр.3, Београд, 2009. год., стр. 21-27., ISSN 1451-1975, (претходно саопштење) – М53
- [18] **Б. Пејовић**, М. Томић, М. Павловић, В. Мићић: *Специфичности заваривања челика отпорних на корозију; оригинални научни рад*, часопис „ЗАШТИТА МАТЕРИЈАЛА“, бр. 4, Београд, 2010., стр. 227-233., ISSN 0351-9465 – М52
- [19] **Б. Пејовић**, А. Тодић, А. Скулић: *Један начин успостављања аналогije између самоизазваних осцилација код машина алатки и електричних система*; часопис ИМК-14 ИСТРАЖИВАЊЕ И РАЗВОЈ, Институт ИМК 14. октобар, Крушевац, 2010.год., ISSN 0354-6829-М52
- [20] **Б. Пејовић**, А. Тодић, А. Скулић: *Графичка конструкција карактеристичних дијаграма код истраживања функције интензитета хабања алата; оригинални научни рад*, часопис ИМК-14 ИСТРАЖИВАЊЕ И РАЗВОЈ; Институт ИМК 14. октобар, Крушевац, 2010., ISSN 0354-6829-М52
- [21] **Б. Пејовић**, Г. Тадић, М. Јотановић, М. Томић, В. Мићић: *Један модел за анализу и прорачун поузданости примењен на примеру из хемијске индустрије*; часопис „ХЕМИЈСКА ИНДУСТРИЈА“, Београд, 2010.год., ISSN 0367-598 X, (стручни рад) – М52

Напомена:

Последња три рада, односно радови [19], [20], [21], су рецензирана пре конкурса и биће објављени у првој половини 2010. год. Приложене оригиналне потврде о прихватању радова од стране редакције часописа.

5. Саопштења на међународним научним скуповима (једини аутор или први коаутор):

- [1] **Б. Пејовић.**, М. Зељковић, Р. Гатало: *Прилог одређивању снаге трења лежаја главног вретена машина алатки*; Зборник радова, V међународна научно-стручна конференција ММА 94- флексибилне техноло-

- гије, Нови Сад, 1994. стр. 525-528.
- [2] **Б. Пејовић**, С. Цветковић: *О једној математричкој функцији погодной за моделирање процеса у трибологији резања*; Зборник радова, VII међународна конференција ММА 2000-флексибилне технологије, Нови Сад, 2000.год., стр. 23-24.
- [3] **Б. Пејовић**., П. Дакић, С. Цветковић: *Прилог тачном одређивању грешке обраде услед еластичне деформације при уздужном стругању*; Зборник радова, VIII међународна конференција ММА 2003 - флексибилне технологије, Нови Сад, 2003.год.,стр. 13-14.
- [4] **Б. Пејовић**., П. Дакић: *Један предлог за лабораторијско одређивање Мерчантове константе и угла трења при обради на стругу*; Зборник радова, 6. међународно саветовање о достигнућима у машинској индустрији, МФ Бања Лука, БиХ, 2003.год., стр. 67-72.
- [5] **Б. Пејовић**, М. Томић, Г. Тадић, В. Мићић, С. Смиљанић: *О неким прилазима ублажавању буке и вибрација код алатних машина*; Зборник радова, Научни скуп : Нове технологије и достигнућа у рударству и геологији, Требиње, БиХ, 2007. стр. 68- 75.
- [6] **Б. Пејовић**, М. Томић, В. Мићић, Г. Тадић: *Технологије обраде нерђајућих челика и њихове специфичности*; Научни скуп; Академија наука и уметности Републике Српске, књига XIV, одељење природно-математичких и техничких наука, Савремени материјали, Бања Лука, БиХ, 2008. стр. 415-431., ISSN 978-99938-21-12-0
- [7] **Б. Пејовић**, С. Смиљанић, П. Дакић: *О једном моделу за прорачун завојних вретена алатних машина на извијање*; Зборник радова, Научни скуп о пројектовању у машинству- ИПМЕС `06, Машински факултет, Бања Лука, БиХ, 2006., стр. 131-137.
- [8] **Б. Пејовић**., С. Смиљанић., П. Дакић: *Утврђивање меродавне апроксимативне математичке функције код истраживања функција обрадљивости графичком методом*; Зборник радова, VII Међународни научно стручни скуп о достигнућима машинске индустрије, Машински факултет, Бања Лука, БиХ, 2005. стр. 86-93.
- [9] **Б. Пејовић**, П. Дакић, В. Мићић, М. Перушић: *О једном статистичком моделу погодном за контролу квалитета производа у технолошком процесу*; Зборник радова, VIII Међународни научно-стручни скуп ДЕМИ 2007., Машински факултет, Бања Лука, БиХ, 2007. стр. 483-492., ISBN 978-99938-39-15-6
- [10] **Б. Пејовић**, Д. Новаковић, В. Мићић, М. Јотановић, М.Томић: *Савремени аспекти графичког отпада*; Зборник радова, Научно-стручни скуп са међународним учешћем „Савремене технологије за одрживи развој градова“, Бања Лука, БиХ, 2008. стр. 533-538.
- [11] **Б. Пејовић**, М. Јотановић, Г. Тадић, М. Томић: *Негативни утицаји машинских технологија на животну средину и мере за њихово смањење*; Зборник радова, Научно- стручни скуп са међународним учешћем „Савремене технологије за одрживи развој градова“, Бања Лука, БиХ, 2008. стр. 725-734.
- [12] **Б. Пејовић**, Б. Ђирковић, П. Дакић: *Примена методе деформацијског рада код пројектовања носача алата при унутрашњем стругању дугачких обрадака*; Зборник радова, 9. Међународна конференција о достигнућима машинства, електротехнике и информатике, ДЕМИ 2009., Машински факултет, Бања Лука, БиХ, мај 2009. стр. 267-272., ISBN 978-99938-39-23-1
- [13] **Б. Пејовић**, В. Мићић, М. Глигорић, Д. Лазић, М. Перушић: *Техничко-технолошки услови за правилно заваривање нерђајућих челика у*

процесној и хемијској индустрији; Савремени материјали, Научно-стручни скуп са међународним учешћем, Академија наука и уметности Републике Српске, Бања Лука, БиХ, јул 2009. год.

- [14] **Б. Пејовић**, М. Јотановић, В. Мићић, М. Глигорић, М. Томић: *Графичка конструкција дијаграма (r_A, t) помоћу (C_A, t) дијаграма применом диференцијалне геометрије*; Књига радова, I Међународни конгрес: инжењерство и менаџмент у процесној индустрији, Технолошки факултет Зворник, Јахорина, БиХ, 14-16. октобар 2009. год. стр. 61-67., ISBN 9787-99955-625-2-6
- [15] **В. Рејовић**, Р. Дакчић, В. Мићић: *Supplement for improvement existing model for calculating spirally fluted drill*; Proceedings, 10th international scientific conference on flexible technologies MMA 2009, October 9-10, Novi Sad, page 64-67., ISBN978-86-7892-223-7

6. Саопштења на домаћим научним скуповима (једини аутор или први коаутор):

- [1] **Б. Пејовић**, М. Зељковић, Р. Гатало: *Анализа топлотних извора код склопа главног вретена машине алатке као подлога за анализу његовог термичког понашања*; Зборник радова, 25. Саветовање производног машинства Југославије, МФ Београд, 1994.год., стр. 595-602.
- [2] **Б. Пејовић**, М. Зељковић, Б. Милисављевић, Р. Гатало: *Прилог одређивању степена стабилности завојних вретена машина алатки при напрезању на извијање*; Зборник радова, 21 ЈУПИТЕР конференција, 17. симпозијум НУ-РОБОТИ- ФТС, Машински факултет, Београд, 1995. год., стр. 345-350.
- [3] **Б. Пејовић**, С. Ђекић, Б. Ђирковић, С. Цветковић: *Прилог одређивању количине топлоте одведене средством за подмазивање код улежиштења машина алатки при нестационарним термичким условима*; Зборник радова, XXIV Југословенски мајски скуп одржавалаца за рад YУМО 2000., Херцег Нови. 2000. год., стр. 531-536.
- [4] **Б. Пејовић**, С. Цветковић: *Прорачун грешке машинске обраде услед еластичне деформације при попречној обради обрадака класе дискова аналитичком методом*; Зборник радова, 27. ЈУПИТЕР конференција, 23 симпозијум НУ-РОБОТИ-ФТС, Машински факултет, Београд, 2001., стр. 395-398.
- [5] **Б. Пејовић**, С. Цветковић: *Једна могућност повећања техноекономских ефеката код наварених елемената при машинској обради*; Зборник радова, 28. ЈУПИТЕР конференција, 24. симпозијум НУ-РОБОТИ-ФТС, Машински факултет, Београд, 2002. год., стр. 3.57- 3.61.
- [6] **Б. Пејовић**, С. Цветковић: *Поставка и анализа новог модела за истраживање процеса периодичне стругарске обраде*; Зборник радова, 28. ЈУПИТЕР конференција, 24. симпозијум НУ-РОБОТИ-ФТС, Машински факултет, Београд, 2002. год., стр. 3.63-3.66.
- [7] **Б. Пејовић**, С. Цветковић, З. Васић: *Анализа оптерећења и деформација при несиметричном оптерећењу код процеса обраде бушењем*; Зборник апстраката; 27. Саветовање производног машинства Југославије, Ниш, 1998.год., стр. 27.
- [8] **Б. Пејовић**, С. Ђекић, С. Цветковић: *О једној методи за одређивање углава резног алата у произвољном пресеку, применом векторске алгебре*; Зборник апстраката, 27. Саветовање производног машинства Југославије, Ниш, 1998., стр. 29.
- [9] **Б. Пејовић**, С. Ђекић, С. Цветковић: *Један предлог за проверавање корака при обради бушењем собзиром на укупно радно оптерећење алата*; Зборник апстраката, 27. Саветовање производног машинства

- Југославије, Ниш, 1998. год., стр. 26.
- [10] **Б. Пејовић**, С. Ђекић, С. Цветковић: *Одређивање функције интензитета хабања резних елемената алата графичком методом применом диференцијалне геометрије*; Зборник апстраката, 24 ЈУПИТРЕ конференција, 21. Симпозијум НУ-РОБОТИ-ФТС; Машински факултет Београд, 1998. год., стр. 25-26.
- [11] **Б. Пејовић**, С. Цветковић: *Примена графоаналитичких метода код упоредног истраживања функција постојаности периодичне и непрекидне стругарске обраде*; Зборник радова, 29. Саветовање производног машинства Југославије, Машински факултет, Београд, 2002.год., стр. 88-89.
- [12] **Б. Пејовић**, Г. Тадић, П. Дакић: *Нови прилаз успостављању корелације између експонената у Тејлоровој једначини постојаности и регресионој функцији хабања алата с обзиром на њену применљивост*; 31. ЈУПИТЕР конференција, 27 симпозијум НУ-РОБОТИ-ФТС, Машински факултет Београд, 2005. стр. 47-54.
- [13] **Б. Пејовић**, М. Томић, М. Павловић: *О неким методама за отклањање продуката корозије са метала у пракси*; Књига радова, Научно стручни симпозијум X YUCORR (корозија, заштита материјала, животна средина), Тара, 2008. год., стр. 251-254.
- [14] **Б. Пејовић**, В. Мићић, М. Јотановић, М. Томић, Д. Новаковић: *Примена штампарских форми без конвенционалног развијања*; Зборник радова, Четврти научно-стручни симпозијум ГРИД 2008, Факултет техничких наука, Нови Сад, 2008., стр. 65-71., ISBN 978-86-7892-145-2
- [15] **Б. Пејовић**, С. Цветковић, П. Дакић: *Одређивање корелације између карактеристичних параметара хабања на грудној и леђној површини алата при грубој стругарској обради, графоаналитичком методом*; Зборник радова, 30. Јубиларно саветовање производног машинства СЦГ са међународним учешћем, Врњачка Бања, 2005. стр. 124-131.
- [16] **Б. Пејовић**, С. Цветковић: *Утврђивање регресионе функције хабања алата и температуре резања методом средњих вредности*; Зборник радова, 30. Јубиларно саветовање производног машинства СЦГ са међународним учешћем, Врњачка Бања, 2005. стр. 83-93.
- [17] **Б. Пејовић**, В. Мићић, П. Дакић: *Анализа процеса унутрашњег стругања при обради са једним и два алата*; Зборник радова, IX Међународна научно-стручна конференција, ММА 2006- флексибилне технологије, Факултет техничких наука, Нови Сад, 2006, стр. 29-30.
- [18] **Б. Пејовић**, В. Мићић, Ј. Станић: *О једној методи за одређивање стандардне девијације узорка на основу процента обрадака изван толеранцијског поља*; Зборник радова, IX Међународна научно- стручна конференција, ММА 2006- флексибилне технологије, Факултет техничких наука. Нови Сад, 2006, стр. 67-68.
- [19] **В. Рејовић**, V. Мићић, М. Перушић, М. Томић: *About one mathematical model for calculated exertions at tools for treatment by boring*; Proceedings on CD rom, 8th International Conference „Research and Development in Mechanical Industry“ RaDMI 2008, Užice, Serbia, page 291-298.
- [20] **Б. Пејовић**, В. Мићић, Т. Тодић, А. Тодић: *Неке могућности примене Лангранжеових полинома код експерименталних истраживања функција хабања алата*; Зборник радова, XXXII Саветовање производног машинства са међународним учешћем, Факултет техничких наука Нови Сад, 2008. стр. 77-80., ISBN 978-86- 7892-131-5
- [21] **Б. Пејовић**, В. Мићић, С. Цветковић, Б. Ђирковић: *Анализа утицаја кинематске шеме преносника машине алатке са аспекта еластичних*

деформација главног вретена и тачности обраде; Зборник радова, XXXII Саветовање производног машинства са међународним учешћем, Факултет техничких наука Нови Сад, 2008. стр. 385-388., ISBN 978-86-7892-131-5

- [22] **Б. Пејовић**, М. Томић, В. Мићић, П. Милановић, М. Павловић: *Специфичности заваривања нерђајућих челика са аспекта корозионог деловања*; Књига радова, Међународни научно-стручни симпозијум X YUCORR, област: Корозија и заштита материјала, Тара, мај 2009. год. стр. 152-157., ISBN 978-86-82343-11-0
- [23] **Б. Пејовић**, А. Тодић, В. Мићић: *Анализа динамичког оптерећења код преносника машина алатки у прелазном периоду*; Зборник радова, XXXII Саветовање производног машинства Србије са међународним учешћем, Машински факултет, Београд, јун 2009., стр. 177-181., ISBN 978-86-7083-662-4
- [24] **Б. Пејовић**, А. Тодић, В. Мићић: *Примена методе деформацијског рада код пројектовања носача алата при унутрашњем стругању дугачких обрадака*; Зборник радова, XXXIII Саветовање производног машинства Србије са међународним учешћем, Машински факултет, Београд, 2009., стр. 61-65., ISBN 978-86-7083-662-4
- [25] **Б. Пејовић**, Д. Новаковић, В. Лазић, В. Мићић, М. Јотановић, М. Томић: *Биоразградиви амбалажни материјали*; Савремени материјали; Научно стручни скуп са међународним учешћем, Академија наука Републике Српске, Бања Лука, БиХ, јул 2009.год.

7. Радови у којима је кандидат коаутор:

- [1] П. Дакић, **Б. Пејовић**: *Одређивање температурске функције при периодичној стругарској обради применом новог модела*; Зборник радова, 6. Међународно савјетовање о достигнућима у машинској индустрији; МФ Бања Лука, БиХ, 2003. год., стр. 61-66.
- [2] Г. Тадић, **Б. Пејовић**, М. Глигорић, В. Мићић: *Одређивање стехиометријских коефицијената у хемијским једначинама применом матричног рачуна*; часопис ХЕМИЈСКА ИНДУСТРИЈА, Вол. 61, Но 1. Београд, 2007., стр. 18-26. ISSN 0367-598 X, (стручни рад) – M23
- [3] М. Перушић, **Б. Пејовић**, В. Мићић, Д. Лазић: *Анализа кинетике процеса лужења хидраргилитног, бемитног и диаспорног типа боксита*; научни рад, Гласник технолога и еколога Републике Српске, бр.47, Бања Лука, БиХ, 2008., стр. 39-42., ISSN 0354-7450
- [4] Д. Љамић, **Б. Пејовић**: *Корелација ефективности производног система и фаза животног века производа*; часопис „ТЕХНИЧКА ДИЈАГНОСТИКА“, бр.2, Београд, 2008. стр. 17-23., ISBN 1451-1975, (стручни рад) – M53
- [5] М. Перушић, **Б. Пејовић**: *Логички радни оквир: предности или ограничења*; Научни скуп: пројектно управљање организацијама, Бања Лука, БиХ, 2006.год., стр. 391-395.
- [6] С. Смиљанић, В. Мићић, Г. Тадић, М. Томић, **Б. Пејовић**: *Утицај бушења и минирања на појаву прашине у атмосфери површинског копа*; Зборник радова, Зборник радова, Научни скуп: Нове технологије и достигнућа у рударству и геологији, Требиње, БиХ, 2007., стр. 86-99.
- [7] С. Цветковић, **Б. Пејовић**: *Развој стратегије управљања комуналног отпада*; Зборник радова, Научни скуп: Нове технологије и достигнућа у рударству и геологији, Требиње, БиХ, 2007., стр. 146-151.
- [8] М. Перушић, **Б. Пејовић**, В. Мићић: *О једној могућности примене Лагранжевих полинома код експерименталног истраживања функција*

обрадљивости; Зборник радова - CD rom, 32. ЈУПИТЕР конференција, 28. симпозијум НУ-РОБОТИ-ФТС, Машински факултет у Београду, Златибор, 2006., стр. 3.87-3.91., ISBN 86-7083-557+6

- [9] С. Цветковић, **Б. Пејовић**: *Проблем одлучивања код избора бушилице*; Зборник радова, IX Међународна научно-стручна конференција, ММА 2006-флексибилне технологије, Факултет техничких наука, Нови Сад, 2006, стр. 45-46.
- [10] С. Цветковић, **Б. Пејовић**: *Стратегија управљања развојем предузећа*; Зборник радова, 31. Саветовање производног машинства са међународним учешћем, Машински факултет, Крагујевац, 2006., стр. 647-650.
- [11] М. Перушић, Е. Рамић, **Б. Пејовић**: *Технолошки класери: од стратегије ка пројекту*; Зборник радова, XII Интернационални симпозијум из пројектног менаџмента, Златибор, маја 2008., стр. 103-107.
- [12] Д. Љамић, **Б. Пејовић**: *Флексибилни приступ одржавања мониторингом и дијагностицирањем склопова*; Зборник радова, 9. Међународна конференција о достигнућима машинства, електротехнике и информатике, ДЕМИ 2009, Машински факултет, Бања Лука, БиХ, мај 2009., стр. 769-774. ISBN 978-99938-39-23-1
- [13] М. Perušić, **В. Pejović**, Z. Obrenović, R. Filipović: *Audit and continual improvement of the organization performances*; Proceedings, 2nd International Conference ICOME 2007. Budva, Montenegro, 2007., page 34-39. ISBN 86-907877-3-9
- [14] G. Tadić, V. Mičić, **В. Pejović**, M. Jotanović, A. Tolić: *Correlation expression development for estimate stages number in extractor that is result non ideal flow phases for extraction system*; Proceedings, 39th International October Conference on Mining and Metallurgy, Sokobanja, 2007., page 379-386., ISBN 987-86-80987-52-1
- [15] S. Cvetković, **В. Pejović**: *Planing and development of production systems*; Proceedings, 8th International Conference ``Research and Development in Mechanical Industry`` RADMI 2008, Užice, Serbia, page 430-435.
- [16] V. Mičić, M. Jotanović, Ž. Lepojević, **В. Pejović**, G. Tadić: *Supercritical carbon dioxide hyssop extraction*; Book of Abstracts, VIII Iberoamerican Conference on phase equilibria and fluid properties for process desing. EQUIFASE 2009. 17-21 October 2009, Praia da Rocha, Portugal, page 110., ISBN 978-989-20-1694-8
- [17] П. Дакић, **Б. Пејовић**: *Прилог истраживању функције постојаности алата при процесу периодичне стругарске обраде*; Зборник радова, 5. међународно саветовање о достигнућима машинске и електроиндустрије, ДЕМИ 2002. Машински факултет, Бања Лука, 2002. стр. 71-78.

VII СТРУЧНИ РАД (прихваћени или реализовани пројекти, патенти, софтвери, законски текстови и сл.)

Кординатор и сарадник у тиму за реализацију научно – истраживачких пројеката:

1. Координатор на научно-истраживачком пројекту:

“Побољшање конвенционалне технологије репродукционог процеса развоја штампарских форми у графичкој индустрији без примене хемијских супстанци” (Бр. уг. 06/6-030/3-65-1/08)

Пројекат је финансиран од стране Министарства науке и технологије Републике Српске 2008. године и реализован је 2009.год. са сарадницима са Технолошког факултета у Зворнику и Факултета техничких наука у Новом

Саду.

2. Кординатор на научно-истраживачком пројекту:

"Биоразградиви материјали у изради амбалаже" (Бр. уг. 06/0-020/961-143/08)

Пројекат је финансиран од стране Министарства науке и технологије Републике Српске, 2008. године и реализован је 2009.год. са сарадницима са Технолошког факултета из Зворника и Факултета техничких наука у Новом Саду.

3. Кординатор на научно-истраживачком пројекту:

"Истраживање у развоју и пласману амбалаже и амбалажних материјала на подручју Републике Српске и окружења" (Бр. уг. 19/6-030/3-1-158-1/09)

Пројекат је финансиран од стране Министарства науке и технологије Републике Српске 2009.год. и биће реализован током 2010. год. са сарадницима са Технолошког факултета из Зворника и Факултета техничких наука из Новог Сада.

4. Сарадник на научно-истраживачком пројекту :

"Математичко моделирање и истраживање статичких и динамичких карактеристика носећих структура машина алатки"

(Бр. уг. 451-03-516/2006-01)

Пројекат је финансирало Министарство за науку и технолошки развој Републике Србије 2006.год. и рађен је са сарадницима са Факултета техничких наука у Косовској Митровици.

5. Сарадник на научно-истраживачком пројекту:

"Побољшање постојеће технологије производње сирове гуме за протектирање" (Бр. уг. 19/6-030/3-1-143-1/09)

Пројекат је финансирало Министарство за науку и технологију Републике Српске 2009. год. и биће реализован током 2010. год.

6. Сарадник на научно-истраживачком пројекту :

"Добијање прахова метала погодних за израду електрода за гориве спрегове, батерије и хемијске сензоре" (Бр. уг. 19/6-020/961-59/09)

Пројекат је финансирало Министарство науке и технологије Републике Српске и биће реализован током 2010. год.

7. Сарадник на научно-истраживачком пројекту:

"Развој технологије електрохемијског добијања заштитних превлака Zn-Mn легуре" (Бр. уг. 19/6-030/3-1-144-1/09)

Пројекат је финансирало Министарство науке и технологије Републике Српске и биће реализован током 2010 год.

VIII ПРИЗНАЊА, НАГРАДЕ И ОДЛИКОВАЊА ЗА ПРОФЕСИОНАЛНИ РАД:

--

IX ОСТАЛО

X АНАЛИЗА РАДА КАНДИДАТА (на једној страници куцаног текста):

Кандидат др Бранко Пејовић је наставник у звању доцента на Факултету техничких наука у Косовској Митровици.

Дипломирао је 16.10.1978. год. на Машинском факултету у Новом Саду, смер Производно машинство.

Школске 1988/89. године уписао је последипломске студије на Факултету техничких наука у Новом Саду, Машински одсек, смер Производно

машинство.

Магистарску тезу под насловом „Истраживање температурског понашања машина алатки при нестационарним термичким условима на примеру карактеристичне носеће структуре“ из области пројектовања и експлоатације машина алатки, одбранио је 20.05.1994. год. и стекао академско звање магистар техничких наука.

У звање асистента са магистратуром на Катедри за Производно машинство на Техничком факултету, Машински одсек у Приштини, изабран је 01.09.1997.

Докторску дисертацију под насловом „Истраживање технолошких функција обрадљивости при процесу периодичне стругарске обраде код аутоматских алатних машина“ из области технологије обраде резањем и машина алатки, одбранио је 29.01.2004. год. на Машинском факултету Универзитета у Бања Луци.

За наставника у звање доцента, на Катедри за Производно машинство, на Факултету техничких наука у Косовској Митровици, за наставни предмет Алатне машине, изабран је 11.03.2005.год.

Кандидат је у звању асистента са магистратуром, изводио вежбе из пет предмета који припадају ужој научној области Производно машинство.

Као доцент, кандидат је изводио наставу из предмета: *Алатне машине I, Алатне машине II, Технологија монтаже и Високопродуктивне обраде*, који припадају научној области Производно машинство и за које је расписан конкурс.

Кандидат др Бранко Пејовић, као аутор или коаутор, до сада објавио је укупно осамдесет (80) научно-стручних радова, који су саопштени на научно- стручним конференцијама и конгресима или објављени у домаћим и националним часописима. У периоду од избора у звање доцента (после 11.03.2005.год.), кандидат је објавио или саопштио, као једини или први коаутор, укупно четрдесет три (43) рада, од тога осамнаест (18) радова у часописима (од којих су три рада у фази објављивања). Највећи број ових радова, који су објављени у целини, је из научне области Производно машинство.

Исто тако, кандидат је аутор пет оригиналних научних радова објављених у часописима националног значаја са рецензијом, од којих су четири (4) рада објављена након избора у звање доцента, (један од ових радова је у фази објављивања) - радови: VI/4.[7]; VI/4.[10]; VI/4.[18]; VI/4.[20]. Сви претходно поменути радови су из уже научне области Производно машинство.

С обзиром на категоризацију појединих часописа, (усвојена листа домаћих часописа од стране матичних одбора Министарства за науку и технолошки развој за 2009. год. у складу са Правилником о поступку и начину вредновања, и квантитативном исказивању научноистраживачких резултата истраживача), кандидат је објавио као први аутор:

- 1 рад **M52** из уже научне области у часопису ИМК 14 -ИСТРАЖИВАЊЕ И РАЗВОЈ, Крушевац - рад: VI/4.[8] ;
- 2 рада **M52**, који су у фази објављивања, у часопису ИМК 14 - ИСТРАЖИВАЊЕ И РАЗВОЈ, Крушевац - радови:VI/4.[19]; VI/4. [20];
- 2 рада **M52** из уже научне области у часопису ЗАШТИТА МАТЕРИЈАЛА, Београд - радови: VI/4.[10]; VI/4.[18];
- 1 рад **M23** односно **M52**, у часопису ХЕМИЈСКА ИНДУСТРИЈА, Београд - рад: VI/4.[16] ;
- 1 рад **M23** односно **M52**, који је у фази објављивања, у часопису ХЕМИЈСКА ИНДУСТРИЈА, Београд - рад: VI/4.[21]
- 2 рада **M53** из уже научне области у часопису ТЕХНИЧКА ДИЈАГНОСТИКА, Београд - радови: VI/4.[13] ; VI/4.[17] и
- 6 радова **M53** из уже научне области у часопису ТЕХНИКА - Машинство,

Београд - радови: VI/4.[6]; VI/4.[7]; VI/4.[9]; VI/4.[12]; VI/4.[14]; VI/4.[15].

Такође, кандидат је аутор збирке задатака из области Алатних машина, научно - стручне публикације из области Производног машинства, координатор на три научна пројекта и учесник на четири научна пројекта. Др Бранко Пејовић је као асистент и доцент, стекао велико педагошко искуство, радом у настави на два факултета.

XI МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ СВАКОГ КАНДИДАТА ПОЈЕДИНАЧНО

на ½ странице куцаног текста, са називом звања за које је конкурс расписан:

НАПОМЕНА: Потребно је експлицитно навести да ли или не сваки кандидат појединачно испуњава услове за избор у звање.

Комисија за припрему извештаја за избор једног наставника за ужу научну област Производно машинство, наставни предмет Алатне машине, констатује да се на конкурс пријавио само један кандидат. Једини пријављени кандидат је:

др Бранко ПЕЈОВИЋ, доцент

Увидом у документацију коју је кандидат поднео на расписани конкурс Комисија констатује да:

- Кандидат има научни степен магистра наука из уже научне области Производно машинство, односно предмета Алатне машине.
- Кандидат има научни степен доктора наука из уже научне области Производно машинство, односно предмета Алатне машине.

После избора у звање доцента кандидат је остварио следеће:

- први је аутор више радова од значаја за развој науке у ужој научној области, објављених у признатим, односно водећим часописима националног значаја са рецензијом;
- први је аутор више радова из уже научне области саопштених на домаћим односно међународним научно-стручним скуповима, објављених у целини у зборницима радова са рецензијом;
- коаутор је већег броја радова из уже научне области саопштених на међународним и домаћим научно- стручним скуповима односно објављених у домаћим и националним часописима;
- објавио је збирку задатака из уже научне области Производно машинство, односно предмета Алатне машине;
- објавио је научно-стручну публикацију из уже научне области Производно машинство;
- координатор је у реализацији три научна пројекта;
- учесник је у реализацији четири научна пројекта.

На основу изложеног, Комисија закључује да др Бранко Пејовић, доцент, испуњава минимално потребне услове за избор наставника универзитета у звању ванредног професора, утврђене Законом о високом образовању, Статутом Факултета техничких наука у Косовској Митровици и правилником о ближим условима за избор у звање наставника и сарадника Универзитета у Приштини.

XII ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА У ОДРЕЂЕНО ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА

Комисија за припрему извештаја за избор наставника за ужу научну област Производно машинство, наставни предмет Алатне машине у саставу:
др Милан Зељковић, редовни професор Факултета техничких наука Универзитета у Новом Саду,
др Љубомир Боројев, редовни професор Факултета техничких наука Универзитета у Новом Саду,
др Томислав Тодић, редовни професор Факултета техничких наука у Косовској Митровици Универзитета у Приштини,
предлаже Изборном већу Факултета техничких наука у Косовској Митровици да

др Бранка ПЕЈОВИЋА, доцента

изабере у звање ванредног професора за ужу научну област Производно машинство, наставни предмет Алатне машине.

Нови Сад, Косовска Митровица, 30.03.2010. год.

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ:

1. др Милан Зељковић, редовни професор
Факултет техничких наука у Новом Саду

2. др Љубомир Боројев, редовни професор
Факултет техничких наука у Новом Саду

3. др Томислав Тодић, редовни професор
Факултет техничких наука у Косовској Митровици